

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

DoP č. 0756-CPD-0274 - SK

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

fischer termoz CN 8

2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

ETA-09/0394, príloha 1 – 4

3. Zamýšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

všeobecný typ	plastová natíkácia izolačná kotva pre upevnenie vonkajších tepelno-izolačných kompozitných systémov s omietkou
pre použitie v	Betón C12/15 - C50/60 (EN 206) / Murivo / Ľahčený betón (LAC, EN 1520)
zaťaženie	Zaťaženie saním vetra
materiál	plast (plášť kotvy), polyamid so skleným vláknom / oceľ (klinec)
	zahŕňa veľkosti termoz CN 8

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

fischerwerke GmbH & Co. KG, Weinhalde 14 - 18, 72178 Waldachtal, Nemecko

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2: ---

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V: **2+**

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma: ---

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované európske technické posúdenie:

Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) vydal(-a) ETA-09/0394

na základe ETAG 014 A, B, C, D,

EOTA TR 025, EOTA TR 026.

MPA Darmstadt 0756-CPD vykonáva

i) počiatočnej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby;

ii) priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby.

v systéme **2+** a vydal(-a) certifikát o nemennosti parametrov **0756-CPD-0274**.

9. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	metóda návrhu	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
charakteristická únosnosť v ťahu	ETAG 014	ETA-09/0394, príloha 5	ETAG 014
	skúšky prevádzané na stavenisku, vid'. ETA	ETA-09/0394, kapitola 4.4	
Minimálna osová a minimálna okrajová vzdialenosť	ETAG 014	ETA-09/0394, príloha 4	
	skúšky prevádzané na stavenisku, vid'. ETA	ETA-09/0394, kapitola 4.4	
posun pre medzný stav	ETAG 014	ETA-09/0394, kapitola 4.2.4, tabuľka 4.1	
	skúšky prevádzané na stavenisku, vid'. ETA	ETA-09/0394, kapitola 4.4	

10. Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovateľnými parametrami v bode 9.

Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

i. V. W. Hengesbach

Wolfgang Hengesbach

Dipl.-Ing., Dipl.-Wirtsch.-Ing.

Zulassungen & Technische Dokumente

i. V. A. Bucher

Andreas Bucher

Dipl.-Ing.

Forschung & Technologietransfer



Waldachtal, 2013-06-18